PlastInnova di Piacentini Damiano
Via I Maggio n.7 - 24049 Verdello (BG)
Codice Fiscale PCN DMN 69A09 L667Y - Partita Iva 04215950165

DIFETTOSITÀ DI STAMPAGGIO: CAUSE E RIMEDI

c/o la sede di GS4Plastic srl – Albano Sant'Alessandro (BG) o **ONLINE**
martedì 17 novembre 2026, dalle 9.30 alle 17.30

PlastInnova organizza un corso sulle difettosità più comuni nello stampaggio a iniezione di polimeri termoplastici.
Per prima cosa, si definisce cosa è un difetto, illustrando l'importanza di un piano di controllo in produzione e della raccolta sistematica dei dati sui difetti riscontrati, per identificare quelli a maggior rischio.
Per ciascun difetto, si analizzeranno le possibili migliorie ottenibili attraverso la regolazione dei parametri di processo o interventi su materiale, macchina o stampo.
Affrontare la risoluzione di un difetto significa innanzitutto ipotizzarne la causa (o le cause concomitanti), per poi mettere in atto azioni correttive condivise e strutturate.
L'obiettivo è identificare la reale causa del problema in modo oggettivo, senza supposizioni, e individuare la soluzione più efficace e meno costosa, migliorando qualità, efficienza e controllo dello stampaggio e accrescendo le competenze del personale tecnico.

ORARI DEL CORSO E DOTAZIONE NECESSARIA

Dalle 9.30 alle 13 e dalle 14 alle 17.30.
Il corso può essere frequentato IN PRESENZA presso la sede di **GS4PLASTIC Srl,** Via Tonale, 74, 24061 Albano Sant'Alessandro (BG) o in modalità **ONLINE**, ideale per chi desidera seguire a distanza.
In questo caso l'attivazione del corso avverrà tramite l'invio di un link.

DESTINATARI

Il corso è principalmente rivolto a:
- tecnici di stampaggio (operatori, capiturno, capireparto ecc.)
- tecnici del controllo qualità
- progettisti impegnati nell'acquisto e/o nell'approvazione dei manufatti prodotti da subfornitori o da utilizzare in azienda.

PROGRAMMA DELL'ATTIVITÀ FORMATIVA

1. Inquadramento delle problematiche riferibili al processo di stampaggio a iniezione, nell'ottica dell'ottenimento dei più elevati standard di quantità e qualità
2. Difettosità estetiche: linee di giunzione, bruciature (effetto diesel), jetting, sfiammature, risucchi, punti neri ecc.
3. Difettosità funzionali non visibili e possibili causa di rotture, distorsioni e deformazioni
4. Dimostrazioni pratiche esemplificative di difetti e rimedi con l'uso di pezzi-campione
5. Valutazioni e suggerimenti in merito alle prove empiriche e alle indagini possibili per definire in termini oggettivi, qualitativi e quantitativi, le cause di non conformità di un pezzo stampato a iniezione.

TERMINI DI ISCRIZIONE

Le iscrizioni verranno chiuse al raggiungimento del numero massimo di partecipanti che abbiamo stabilito a 8.
Riteniamo infatti questa scelta fondamentale per creare un clima d'aula partecipativo e coinvolgente.
Per permetterci di organizzare al meglio la nostra attività formativa si chiede, comunque, la cortesia di farci pervenire le iscrizioni entro il **10 novembre.**
Una volta raggiunto il numero di partecipanti che ci permetterà di dare seguito alla nostra attività formativa verrete ricontattati per la conferma dell'effettiva erogazione del corso.

DOCUMENTAZIONE DIDATTICA
La presentazione (in formato pdf) utilizzata dal relatore durante l'esposizione verrà inviata agli iscritti via e-mail, dopo la verifica del pagamento della quota di adesione.

ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE
A tutti i partecipanti, viene rilasciato un attestato nominativo di partecipazione.

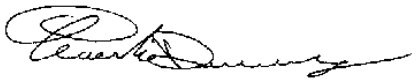
ATTESTATO DELLA VERIFICA DI APPRENDIMENTO
Su richiesta dell'azienda è possibile richiedere la somministrazione di un test per la verifica del grado di apprendimento del/i partecipante/i.
In questo caso il/i partecipante/i ricever/riceveranno al termine delle lezioni un test da compilare (10 domande a risposta multipla).
Per tale verifica è richiesto un supplemento, oltre alla quota di partecipazione, di soli **50 euro + IVA.**
Al superamento della prova di verifica viene rilasciato all'azienda, entro 7 giorni lavorativi dalla data della verifica, un attestato di apprendimento (diverso da quello di partecipazione).

QUOTA DI PARTECIPAZIONE
La quota di partecipazione al corso è indicata sulla scheda di adesione che segue.

DIRITTO DI RECESSO
Ogni partecipante può fruire del diritto di recesso inviando la disdetta, almeno 5 giorni lavorativi prima della data del corso. È però ammessa, in qualsiasi momento, la sostituzione del partecipante.

Per ulteriori informazioni: s.locatelli@plastinnova.it

Cordiali saluti.



Damiano Piacentini

NOTA BENE DIRITTI D'AUTORE
Precisiamo che i nostri interventi formativi rientrano nel novero delle opere protette dal diritto d' autore (legge n. 633/1941) essendo caratterizzate da un rilevante apporto creativo. Pertanto, poiché i nostri docenti specialistici non si limitano a una esposizione nozionistica della materia oggetto del corso ma esprimono contenuti di portata innovativa è vietata la ripresa video e audio per tutta la durata del corso, salvo autorizzazione preventiva della nostra direzione.

PlastInnova di Piacentini Damiano

SCHEDA DI ADESIONE

da restituire via e-mail a s.locatelli@plastinnova.it

DIFETTOSITÀ DI STAMPAGGIO: CAUSE E RIMEDI

c/o la sede di GS4Plastic srl – Albano Sant'Alessandro (BG) o **ONLINE**
martedì 17 novembre 2026, dalle 9.30 alle 17.30

Il sottoscritto: _____ referente aziendale per il corso dell'azienda _____

iscrive il/i signor/i: _____

_____

Numero di cellulare (solo per comunicazioni urgenti): _____

MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE SCELTA

☐ **IN PRESENZA, Albano Sant'Alessandro (BG)**

☐ **ONLINE,** tramite piattaforma TEAMS

Per la partecipazione online specificare l'indirizzo/gli indirizzi e-mail dove ricevere l'invito:

_____

QUOTE DI PARTECIPAZIONE

- ☐ Primo iscritto **euro 400 + IVA**
- ☐ Secondo iscritto **euro 340 + IVA**
- ☐ Ulteriori partecipanti **euro 300 + IVA**

I soci tmp hanno diritto a uno **sconto del 10% sulla quota di partecipazione cumulabile anche con le scontistiche per partecipazioni multiple**.

Gli abbonati 30, 35 e 40 usufruiscono di **TARIFFE AGEVOLATE**:
se sei abbonato specifica il tipo di abbonamento

☐ **abbonato 30** (€ 280 + IVA) ☐ **abbonato 35** (€ 260 + IVA) ☐ **abbonato 40** (€ 240 + IVA)

All'importo definito, verrà applicata la rivalsa del contributo INPS del 4%.

VERIFICA DI APPRENDIMENTO

☐ Si richiede la verifica dell'apprendimento a fronte di una quota supplementare di **euro 50 + IVA** per partecipante (specificare il nome di chi deve essere soggetto alla verifica)

_____

N.B. Trattasi di prestazione di servizi resi da soggetto iscritto all'Inps - gestione separata - con obbligo di rivalsa del 4%, soggetta ad IVA e all'applicazione di ritenuta fiscale a titolo d'acconto.

DATI PER LA FATTURAZIONE

Ragione sociale:	
partita IVA:	codice fiscale:
Indirizzo:	
CAP/città:	provincia:
SDI/PEC:	

MODALITÀ DI PAGAMENTO
Bonifico bancario entro il **13 novembre 2026.**

Solo dopo aver ricevuto conferma dalla segreteria dell'effettiva erogazione del corso e della quota di adesione da versare.

Codice IBAN per accredito:
IT 25 S 03069 53560 100000002671, Intesa Sanpaolo spa di Spirano (BG).
Si chiede la cortesia di anticipare testimonianza del pagamento via e-mail. Grazie.

data …….. timbro e firma leggibile ……

N.B.: L'indirizzo e i dati da noi forniti a PlastInnova possono essere utilizzati per l'inoltro di informazioni su corsi e iniziative di PlastInnova stessa e di nostro interesse. Ai sensi dell'art. 7 del DLgs 196/03 è nostro diritto chiedere la cessazione dell'invio di tali informazioni e/o l'aggiornamento dei nostri dati in vostro possesso.

data …….. timbro e firma leggibile ……