



## **STAMPI A INIEZIONE: TIPOLOGIE, CARATTERISTICHE, VANTAGGI E SVANTAGGI**

c/o la sala meeting dell'Hotel Parigi 2 – Dalmine (BG)

**martedì 18 e mercoledì 19 giugno 2024**

**PlastInnova** organizza un corso in cui vengono fornite informazioni fondamentali delle diverse tipologie di stampi utilizzabili in funzione del particolare manufatto da realizzare.

### **SEDE DEL CORSO**

#### **Sala meeting dell'Hotel Parigi 2**

Via Leoncavallo, 5 – 24044 Dalmine (BG)

### **ORARI DEL CORSO**

Dalle 9.30 alle 13.00 e dalle 14.00 alle 17.30, pranzo libero.

Registrazione partecipanti dalle 9.00.

### **DESTINATARI**

Il corso è principalmente rivolto a:

- Operatori di stampaggio che desiderano approfondire le conoscenze relative agli stampi per iniezione di materiali termoplastici
- Progettisti di manufatti
- Progettisti di stampi con poca esperienza o che vogliono riorganizzare in modo organico le proprie conoscenze

### **PROGRAMMA DELL'ATTIVITÀ FORMATIVA**

1. Configurazione di uno stampo a iniezione: variabili funzionali essenziali da soddisfare
2. definizione di stampo: stampo femmina e stampo maschio, stampo ad iniezione per resine termoplastiche, elementi generali che compongono lo stampo, terminologia dei vari componenti di uno stampo
3. panoramica delle tipologie di stampi: per iniezione diretta a carota; laterale a carota e canali (a più impronte); diretta con precamera; capillare (ad un'impronta); capillare con terza piastra (a più impronte); senza materozza, stack (doppia faccia)
4. canali di iniezione, bilanciamento della cavità e tipi principali di configurazioni: distribuzione a stella, simmetrica, in serie, in serie bilanciata
5. tipi di attacchi (o punti) di iniezione: diretto, a linguetta, a capillare, sottomarina (o tunnel tranciante), a ventaglio, a lamina, a diaframma, ad anello, a cono, a banana ecc.
6. stampaggio a iniezione senza materozza: origine e concetti funzionali, vantaggi e svantaggi e campi d'applicazione, analisi dei sistemi di base: iniezione diretta, a canale isolato e a camera calda
7. termoregolazione di uno stampo
8. ottimizzazione di sfoghi gas e degasaggio: problemi derivati dalla mancanza degli sfoghi aria e gas, influenza della posizione del punto d'iniezione
9. cenni sui tipi di acciai per la costruzione degli stampi e sui principali trattamenti termici e superficiali
10. cenni sulla progettazione: determinazione della linea di giunzione dello stampo, bilanciamento delle cavità, numero delle impronte ecc.; criteri di abbinamento stampo-macchina a iniezione; esempio di disegno di uno stampo.



PlastInnova di Piacentini Damiano

### **TERMINI DI ISCRIZIONE**

Per permetterci di organizzare al meglio la nostra attività formativa si chiede la cortesia di farci pervenire eventuali vostre iscrizioni entro il **10 giugno**.

Il corso verrà effettivamente erogato solo nel caso in cui venga raggiunto il numero minimo di 5 partecipanti.

Al raggiungimento del numero minimo di iscritti prefissato le aziende che hanno aderito all'iniziativa verranno ricontattate per la conferma definitiva e per procedere al pagamento della quota di adesione.

### **DOCUMENTAZIONE DIDATTICA**

La presentazione (in formato pdf) utilizzata dal relatore durante l'esposizione on-line verrà inviata agli iscritti al termine del corso.

### **ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE**

A tutti i partecipanti, viene rilasciato un attestato nominativo di partecipazione.

### **ATTESTATO DELLA VERIFICA DI APPRENDIMENTO**

Su richiesta dell'azienda è possibile richiedere la somministrazione di un test per la verifica del grado di apprendimento del/i partecipante/i.

In questo caso il/i partecipante/i dovranno presentarsi 15 minuti prima del corso per compilare il test di ingresso (10 domande a risposta multipla) e trattenersi al termine delle lezioni per altri 15 minuti per la compilazione del test d'uscita (10 domande a risposta multipla).

Per tale verifica è richiesto un supplemento, oltre alla quota di partecipazione, di soli **50 euro + IVA**.

Al superamento della prova di verifica viene rilasciato all'azienda, entro 7 giorni lavorativi dalla data della verifica, un attestato di apprendimento (diverso da quello di partecipazione).

### **QUOTA DI PARTECIPAZIONE**

La quota di partecipazione al corso è indicata sulla scheda di adesione che segue.

### **DIRITTO DI RECESSO**

Ogni partecipante può fruire del diritto di recesso inviando la disdetta, almeno 5 giorni lavorativi prima della data del corso. È però ammessa, in qualsiasi momento, la sostituzione del partecipante.

Per ulteriori informazioni: [s.locatelli@plastinnova.it](mailto:s.locatelli@plastinnova.it)

Cordiali saluti.

Damiano Piacentini

### **NOTA BENE DIRITTI D'AUTORE**

Precisiamo che i nostri interventi formativi rientrano nel novero delle opere protette dal diritto d'autore (legge n. 633/1941) essendo caratterizzate da un rilevante apporto creativo. Pertanto, poiché i nostri docenti specialistici non si limitano a una esposizione nozionistica della materia oggetto del corso ma esprimono contenuti di portata innovativa è vietata la ripresa video e audio per tutta la durata del corso, salvo autorizzazione preventiva della nostra direzione.



PlastInnova di Piacentini Damiano

## SCHEDA DI ADESIONE

da restituire via e-mail a [s.locatelli@plastinnova.it](mailto:s.locatelli@plastinnova.it)

### **STAMPI A INIEZIONE: TIPOLOGIE, CARATTERISTICHE, VANTAGGI E SVANTAGGI**

c/o la sala meeting dell'Hotel Parigi 2 – Dalmine (BG)

**martedì 18 e mercoledì 19 giugno 2024**

Il sottoscritto: \_\_\_\_\_ referente aziendale per il corso

iscrive il/i signor/i: \_\_\_\_\_

n° telefono cellulare del partecipante (solo per comunicazioni urgenti): \_\_\_\_\_

<b>ANAGRAFE DITA</b>	Ragione sociale:	
	Indirizzo:	
	CAP/città:	provincia:
	partita IVA:	codice fiscale:
	telefono:	telefax:
	e-mail generale:	
	e-mail del referente aziendale:	

e chiede che la relativa fattura qualora non siano validi i dati sopra riportati, venga intestata a:

Specificare l'indirizzo di posta elettronica a cui inviare la fattura: \_\_\_\_\_

### **QUOTA DI PARTECIPAZIONE**

**euro 750 + IVA**

È previsto uno sconto del 15% per un secondo iscritto di una stessa azienda e del 25% per ulteriori partecipanti (dal terzo in poi).

All'importo definito, verrà applicata la rivalsa del contributo INPS del 4%.

### **VERIFICA DI APPRENDIMENTO**

- Si richiede la verifica dell'apprendimento a fronte di una quota supplementare di **euro 50 + IVA** (specificare il nome di chi deve essere soggetto alla verifica)

**N.B. Trattasi di prestazione di servizi resi da soggetto iscritto all'Inps - gestione separata - con obbligo di rivalsa del 4%, soggetta ad IVA e all'applicazione di ritenuta fiscale a titolo d'acconto.**

### **MODALITÀ DI PAGAMENTO**

Mediante bonifico bancario entro il **13 giugno 2024**.

Solo dopo aver ricevuto conferma dalla segreteria dell'effettiva erogazione del corso.

Codice IBAN per accredito: **IT 68 F 03069 53666 10000000414**, Intesa Sanpaolo spa di Ugnano (BG). Si chiede la cortesia di anticipare testimonianza del pagamento via e-mail. Grazie.

data ..... timbro e firma leggibile .....

N.B.: L'indirizzo e i dati da noi forniti a PlastInnova possono essere utilizzati per l'inoltro di informazioni su corsi e iniziative di PlastInnova stessa e di nostro interesse. Ai sensi dell'art. 7 del DLgs 196/03 è nostro diritto chiedere la cessazione dell'invio di tali informazioni e/o l'aggiornamento dei nostri dati in vostro possesso.

data ..... timbro e firma leggibile .....