



STAMPI A INIEZIONE: TIPOLOGIE, CARATTERISTICHE, VANTAGGI E SVANTAGGI

c/o Cascina Casale – Cologno al Serio (BG)

Giovedì 13 e venerdì 14 febbraio 2020

PlastInnova organizza un corso in cui vengono fornite informazioni fondamentali delle diverse tipologie di stampi utilizzabili in funzione del particolare manufatto da realizzare.

SEDE DEL CORSO

Sala meeting di Cascina Casale

Via del Casale, 24055 Cologno al serio (BG).

ORARI DEL CORSO

Dalle 9.30 alle 13.00 e dalle 14.00 alle 17.30 per entrambi i giorni, pranzo libero.

Registrazione partecipanti dalle 9.00.

DESTINATARI

Il corso è principalmente rivolto a:

- Operatori di stampaggio che desiderano approfondire le conoscenze relative agli stampi per iniezione di materiali termoplastici
- Progettisti di manufatti
- Progettisti di stampi con poca esperienza o che vogliono riorganizzare in modo organico le proprie conoscenze

PROGRAMMA DELL'ATTIVITÀ FORMATIVA

1. Configurazione di uno stampo a iniezione: variabili funzionali essenziali da soddisfare
2. definizione di stampo: stampo femmina e stampo maschio, stampo ad iniezione per resine termoplastiche, elementi generali che compongono lo stampo, terminologia dei vari componenti di uno stampo
3. panoramica delle tipologie di stampi: per iniezione diretta a carota; laterale a carota e canali (a più impronte); diretta con precamera; capillare (ad un'impronta); capillare con terza piastra (a più impronte); senza materozza, stack (doppia faccia)
4. canali di iniezione, bilanciamento della cavità e tipi principali di configurazioni: distribuzione a stella, simmetrica, in serie, in serie bilanciata
5. tipi di attacchi (o punti) di iniezione: diretto, a linguetta, a capillare, sottomarina (o tunnel tranciante), a ventaglio, a lamina, a diaframma, ad anello, a cono, a banana ecc.
6. stampaggio a iniezione senza materozza: origine e concetti funzionali, vantaggi e svantaggi e campi d'applicazione, analisi dei sistemi di base: iniezione diretta, a canale isolato e a camera calda
7. termoregolazione di uno stampo
8. ottimizzazione di sfoghi gas e degasaggio: problemi derivati dalla mancanza degli sfoghi aria e gas, influenza della posizione del punto d'iniezione
9. cenni sui tipi di acciai per la costruzione degli stampi e sui principali trattamenti termici e superficiali
10. cenni sulla progettazione: determinazione della linea di giunzione dello stampo, bilanciamento delle cavità, numero delle impronte ecc.; criteri di abbinamento stampo-macchina a iniezione; esempio di disegno di uno stampo.



PlastInnova di Piacentini Damiano

TERMINI DI ISCRIZIONE

Per permetterci di organizzare al meglio la nostra attività formativa si chiede la cortesia di farci pervenire eventuali vostre iscrizioni entro il **6 febbraio**.

Il corso verrà effettivamente erogato solo nel caso in cui venga raggiunto il numero minimo di 5 partecipanti.

Al raggiungimento del numero minimo di iscritti prefissato le aziende che hanno aderito all'iniziativa verranno ricontattate per la conferma definitiva e per procedere al pagamento della quota di adesione.

DOCUMENTAZIONE DIDATTICA

3 giorni prima della data prefissata per lo svolgimento dell'attività formativa dopo la verifica del pagamento della quota di adesione, verrà inviata all'azienda via e-mail la presentazione (in formato pdf) utilizzata dal relatore per poter stampare, se di interesse, una copia da fornire al/ai partecipante/i.

ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE

A tutti i partecipanti, viene rilasciato un attestato nominativo di partecipazione.

ATTESTATO DELLA VERIFICA DI APPRENDIMENTO

Su richiesta dell'azienda è possibile richiedere la somministrazione di un test per la verifica del grado di apprendimento del/i partecipante/i.

In questo caso il/i partecipante/i dovranno presentarsi 15 minuti prima del corso per compilare il test di ingresso (10 domande a risposta multipla) e trattenersi al termine delle lezioni per altri 15 minuti per la compilazione del test d'uscita (10 domande a risposta multipla).

Per tale verifica è richiesto un supplemento, oltre alla quota di partecipazione, di soli **50 euro + IVA**.

Al superamento della prova di verifica viene rilasciato all'azienda, entro 7 giorni lavorativi dalla data della verifica, un attestato di apprendimento (diverso da quello di partecipazione).

QUOTA DI PARTECIPAZIONE

La quota di partecipazione al corso è indicata sulla scheda di adesione che segue.

DIRITTO DI RECESSO

Ogni partecipante può fruire del diritto di recesso inviando la disdetta, almeno 5 giorni lavorativi prima della data del corso. È però ammessa, in qualsiasi momento, la sostituzione del partecipante.

Per ulteriori informazioni: s.locatelli@plastinnova.it

Cordiali saluti.

Damiano Piacentini

NOTA BENE DIRITTI D'AUTORE

Precisiamo che i nostri interventi formativi rientrano nel novero delle opere protette dal diritto d'autore (legge n. 633/1941) essendo caratterizzate da un rilevante apporto creativo. Pertanto, poiché i nostri docenti specialistici non si limitano a una esposizione nozionistica della materia oggetto del corso ma esprimono contenuti di portata innovativa è vietata la ripresa video e audio per tutta la durata del corso, salvo autorizzazione preventiva della nostra direzione.



PlastInnova di Piacentini Damiano

SCHEDA DI ADESIONE

da restituire via e-mail a s.locatelli@plastinnova.it

STAMPI A INIEZIONE: TIPOLOGIE, CARATTERISTICHE, VANTAGGI E SVANTAGGI

c/o Cascina Casale – Cologno al Serio (BG)

Giovedì 13 e venerdì 14 febbraio 2020

Il sottoscritto: _____ referente aziendale per il corso
iscrive il/i signor/i: _____

n° telefono cellulare del partecipante (solo per comunicazioni urgenti): _____

ANAGRAFE DITTA	Ragione sociale:	
	Indirizzo:	
	CAP/città:	provincia:
	partita IVA:	codice fiscale:
	telefono:	telefax:
	e-mail generale: e-mail del referente aziendale:	

e chiede che la relativa fattura qualora non siano validi i dati sopra riportati, venga intestata a:

Specificare il codice univoco SDI e/o la pec per l'invio della fattura elettronica: _____

QUOTA DI PARTECIPAZIONE

euro 650 + IVA

È previsto uno sconto del 15% per un secondo iscritto di una stessa azienda e del 25% per ulteriori partecipanti (dal terzo in poi).

All'importo definito, verrà applicata la rivalsa del contributo INPS del 4%.

VERIFICA DI APPRENDIMENTO

Si richiede la verifica dell'apprendimento a fronte di una quota supplementare di **euro 50 + IVA** (specificare il nome di chi deve essere soggetto alla verifica)

N.B. Trattasi di prestazione di servizi resi da soggetto iscritto all'Inps - gestione separata - con obbligo di rivalsa del 4%, soggetta ad IVA e all'applicazione di ritenuta fiscale a titolo d'acconto.

MODALITÀ DI PAGAMENTO

Mediante bonifico bancario entro il **10 febbraio 2020**.

Solo dopo aver ricevuto conferma dalla segreteria dell'effettiva erogazione del corso e della quota di adesione da versare.

Codice IBAN per accredito: **IT 68 F 03069 53666 100000000414**, Intesa Sanpaolo spa di Urgnano (BG). Si chiede la cortesia di anticipare testimonianza del pagamento via e-mail. Grazie.

data timbro e firma leggibile

N.B.: L'indirizzo e i dati da noi forniti a PlastInnova possono essere utilizzati per l'inoltro di informazioni su corsi e iniziative di PlastInnova stessa e di nostro interesse. Ai sensi dell'art. 7 del DLgs 196/03 è nostro diritto chiedere la cessazione dell'invio di tali informazioni e/o l'aggiornamento dei nostri dati in vostro possesso.

data timbro e firma leggibile